



MINŐSÉG
BIZALOM
PRESZTIZS.

PORTOS HUNGARY KFT.
2220 VECSÉS, DÓZSA GY. ÚT 86.
TEL.: 06-29/ 550-280; FAX: MOBIL: 06-20/259 2885

40/10 RAÉ Automatikus végállású, távvezérelt csőmotor

Programozás

1. Távvezérlő csatorna hozzárendelése
 - a. redőnymotor áram alá helyezése (4 sipszó + bemozdulás, $T > 10s$)
 - b. távvezérlő hátoldalán nyomja meg 2x a „P2” gombot (2 sipszó, $T > 4s$)
 - c. távvezérlő homloklapján a „fel” irányt (sipszó + bemozdulás)
 2. Forgásirány megváltoztatása
 - a. ellenőrizze a motor forgásirányát
 - b. helyes forgásirány esetén a 3. pont következik
 - c. forgásirány megváltoztatásához áramtalanítsuk a motort, majd ismételjük meg a távvezérlő hozzáadást az ellenkező irányú gombbal, (sipszó + bemozdulás)
 3. Végállások beállítása
 - a. távvezérlő hátoldalán nyomja meg a „P2” gombot
 - b. távvezérlő homloklapján a „fel” irányt
 - c. távvezérlő hátoldalán nyomja meg a „P2” gombot (sipszó + bemozdulás)
 - d. indítsuk el a motort a „fel” irányba
 - I. a motor a felső végállásnál automatikusan megáll
 - II. a motor automatikusan elindul az alsó végállás felé
 - III. az alsó végállásnál megáll, és újra felfelé indul el
 - IV. a felső végállásnál megáll.
- Így a végállások beállítása elvégzettnek tekinthető
4. Köztes pozíció beállítása:
 - a. állítsuk meg a motort a kívánt köztes pozícióban „STOP” gomb
 - b. majd tartsuk lenyomva a „STOP” gombot míg a motor visszajelez (sipszó + bemozdulás)
 - c. a „STOP” gomb folyamatos nyomásával (kb 3 s) a motor a beállított köztes pozícióba indul
 5. Köztes pozíció törlése:
 - a. a „STOP” gomb folyamatos nyomásával indítsuk el a motort a köztes pozícióba
 - b. miután a motor megállt a „STOP” gomb ötszöri megnyomásával törölhetjük a beállított köztes pozíciót
 6. Akadályérzékelés és visszacsévéelés:
 - a. nyomja meg a „P2” gombot
 - b. majd kétszer a „le” irányt, ezzel aktiváltuk akadály érzékelés esetén a visszacsévéelést
 - c. visszacsévéelés kikapcsolásához ismételjük meg az előző két lépést (alapértelmezett a motor ebben az állapotban van)
 7. Akadályérzékelés érzékenységének beállítása (3 különböző mód):
 - a. 1. mód (alapértelmezetten a motor ebben a beállításban van) a felső és az alsó végállástól 20 cm-re csak akkor áll meg a motor ha megszorul, a köztes távon extra érzékeny.
 - b. 2. mód a felső és az alsó végállástól 4 cm-re csak akkor áll meg a motor ha megszorul, a köztes távon extra érzékeny.
 - c. 3. mód az extra érzékenység inaktív, csak akkor áll meg a motor ha megszorul.
 - d. váltás az érzékenységi módok között:
 - e. nyomja meg a „P2” gombot
 - f. nyomja meg a „STOP” gombot
 - g. nyomja meg a „le” gombot
 - h. a motor bemozdul (1. mód esetén 1x, a második mód esetén 2x, a harmadik mód esetén 3x)

Program módosításai

8. Végállások törlése
 - a. távvezérlő hátoldalán nyomja meg a „P2” gombot
 - b. távvezérlő homloklapján a „le” irányt
 - c. távvezérlő hátoldalán nyomja meg a „P2” gombot (3 sipszó + bemozdulás)



**MINŐSÉG
BIZALOM
PRESZTIZS.**

PORTOS HUNGARY KFT.
2220 VECSÉS, DÓZSA GY. ÚT 86.
TEL.: 06-29/ 550-280; FAX: MOBIL: 06-20/259 2885

9. Távvezérlő(k) törlése

- a. távvezérlő hátoldalán nyomja meg a „P2” gombot
- b. távvezérlő homloklapján a „STOP” gombot
- c. távvezérlő hátoldalán nyomja meg a „P2” gombot

10. További távvezérlő hozzárendelése

- a. „forrás” távvezérlő hátoldalán nyomja meg 2X a „P2” gombot
- b. „cél” távvezérlő hátoldalán nyomja meg a „P2” gombot

Figyelem! A redőnymotor mindenkori visszajelzéseit, kérem várja ki türelemmel, mert addig minden újabb programozási fázis, illetve parancs hibásan vagy abszolút nem jut el a motorhoz! A 2. pontban leírt forgásirány módosítása (nem programozás közben) bármikor elvégezhető, viszont a végállások vesztesével jár!